

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ С-PL.ЧС13.B.00711

ЗАЯВИТЕЛЬ

№ 0017707

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Rockwool Polska Sp. z o.o.

Адрес: Польша, ul. Kwiatowa 14, 66-131 Cigacice, Poland, тел.: +48 68 38 50 250, факс: +48 68 38 50 234

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России

143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,

тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для
подвесных потолков и стен марок: ARTIC, COLOR-ALL, KORAL, SAMSON,
SONAR, HYGIENIC, HYGIENIC PLUS, BLANKA, KORAL TENOR,
MEDICARE STANDARD, SONAR DB 40, SONAR DB 44, TROPIC.

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД 2: 23.99.19.110

Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для
подвесных потолков марок: ROCKFON ECLIPSE, HYGIENIC BAFFLE
(см. Приложение № 0005148, № 0005149)

код ЕКПС:

Серийный выпуск

код ТН ВЭД России: 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1,
группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II);

ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов.

Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 11821 от 14.06.2013; № 11874, № 11875, № 11876, № 11877, № 11878 от 25.06.2013; № 12341,
№ 12342, № 12343, № 12344, № 12346 от 15.08.2014; № 12789 от 18.05.2015; № 12987, № 12990 от 24.09.2015; № 13395, № 13396, № 13397,
№ 13398, № 13399 от 05.07.2016 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле

№ 12834/ 13233/1/ 13233/2/ 13233/3а/ 13002/ 13119/ 13006/ 13127/ 13604/ 13605/ 13777/13778-ИК 2016 СИГ от 20.12.2016

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Техническое описание изготовителя

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 23.01.2017

по 23.01.2022

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-PL.ЧС13.В.00711

(обязательная сертификация)

№ 0005148

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:

Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков и стен марок: ARTIC (плотность (от 70 кг/м³ до 100 кг/м³)±10%; толщина от 12 мм до 25 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,5%; отделка лицевой поверхности из окрашенного нетканого стекловолокна, отделка задней стороны из нетканого стекловолокна);

COLOR-ALL (плотность 70 кг/м³±10%, 90 кг/м³±10%, 110 кг/м³±10%, 150 кг/м³±10%; толщина: при плотности 70 кг/м³ - от 25 мм до 100 мм, при плотности 90 кг/м³ - 20 мм, при плотности 110 кг/м³ - 15 мм, при плотности 150 кг/м³ - от 20 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного предварительно окрашенного стеклохолста, отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

KORAL (плотность 70 кг/м³±10%, 90 кг/м³±10%, 120 кг/м³±10%; толщина: при плотности 70 кг/м³ - от 25 мм до 40 мм, при плотности 90 кг/м³ - от 15 мм до 20 мм, при плотности 120 кг/м³ - от 15 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста; окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SAMSON (плотность 90 кг/м³±10%; толщина от 20 до 50 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,8%; отделка лицевой поверхности из приклеенного предварительно окрашенного стеклохолста; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SONAR (плотность 150 кг/м³±10%; толщина от 20 до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

HYGIENIC (плотность 70 кг/м³±10%, 90 кг/м³±10%; толщина: при плотности 70 кг/м³ - от 25 мм до 40 мм, при плотности 90 кг/м³ - 20 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,8%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

HYGIENIC PLUS (плотность 70 кг/м³±10%, 90 кг/м³±10%; толщина: при плотности 70 кг/м³ - от 25 мм до 40 мм, при плотности 90 кг/м³ - 20 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,8%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)


ПОДПИСЬ


ПОДПИСЬ

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-PL.ЧС13.B.00711

(обязательная сертификация)

№ 0005149

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

ПРОДУКЦИЯ:

BLANKA (плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$, $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$; толщина от 20 мм до 25 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы: не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного стеклохолста, окрашенного краской на полиакрилатной основе; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

KORAL TENOR (плотность: $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 15 мм до 20 мм, $70 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 25 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,85%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

MEDICARE STANDARD (плотность: $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине 12 мм, $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 15 мм до 20 мм, $70 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 25 мм до 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,85%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SONAR DB 40 (двухслойные, плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$; толщина 30 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

SONAR DB 44 (двухслойные с прослойкой из фольги; плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$; общая толщина 50 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

TROPIC (плотность: $70 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 25 мм до 40 мм, $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 15 мм до 20 мм, $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ при толщине от 20 мм до 25 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна). Панели звукопоглощающие ROCKFON из минеральной (каменной) ваты для подвесных потолков марок: ROCKFON ECLIPSE (плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 20\%$; толщина 40 мм; содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,4%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна);

HYGIENIC BAFFLE (двухслойные, плотность $70 \text{ кг/м}^3 \pm 20\%$; толщина 50 мм (две склеенные плиты по 25 мм); содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,85%; отделка лицевой поверхности из приклеенного нетканого стекловолокна, окрашенного полимерной краской; отделка задней поверхности из неокрашенного нетканого химически связанного стекловолокна).

Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)


ПОДПИСЬ

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия


ПОДПИСЬ

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия